



SPAZIO RISERVATO AL LABORATORIO

Verbale di accettazione		Data		
NR.	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

ALLEGATO_3

Prove su PROFILI DI ACCIAIO

Campioni estratti da profili di acciaio per carpenteriaⁱ

da sottoporre a prova di trazione secondo UNI EN ISO 6892-1

Numero campioni	Sigla	Tipo profilo	Tipo di acciaio	Data e n° verbale di prelievo	Data e n° DDT	Posizione in opera
Totale campioni						

Si conoscono ed accettano le condizioni generali del LMIE.

TIMBRO e firma del cliente

Data

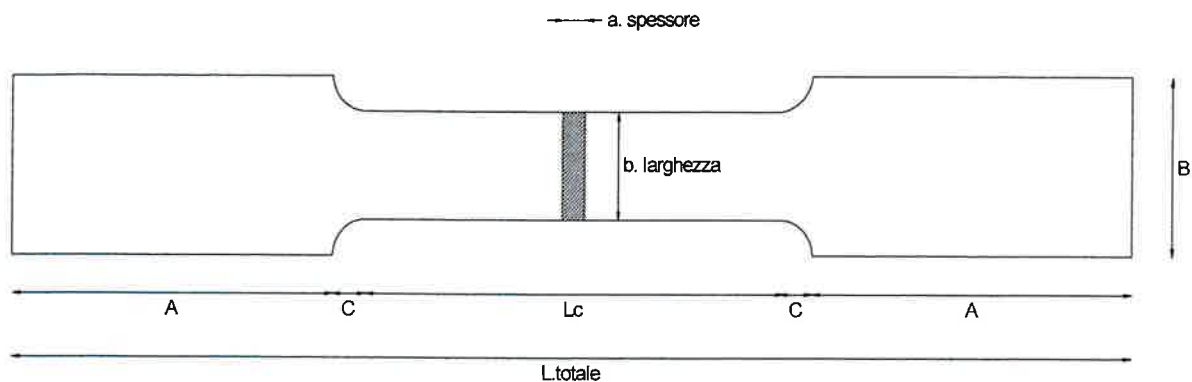
TIMBRO e firma del Direttore dei LAVORI in originale

__ / __ / __

Pag. ___ di ___

ⁱ L'estrazione dei campioni dai profili originari e la loro sagomatura a freddo sono a cura del richiedente (fare riferimento al foglio successivo con le dimensioni richieste dei campioni).

SCHEMA REALIZZAZIONE PROVINO SAGOMATO PER ACCIAI ≥ 3 mm



Dimensioni in funzione dello spessore

a (mm)	b (mm)	Lc (minimo) (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	L.totale (minimo) (mm)
3	10	45	100	30	12	269
4	10	50	100	30	12	274
5	10	55	100	30	12	279
6	10	60	100	30	12	284
7	10	65	100	30	12	289
8	10	70	100	30	12	294
9	10	75	100	30	12	299
10	15	85	100	30	12	309
11	15	100	100	30	12	324
12	15	105	100	30	12	329
13	15	105	100	30	12	329
14	15	110	100	30	12	334
15	20	135	100	40	12	359
16	20	140	100	40	12	364
17	20	145	100	40	12	369
18	20	150	100	40	12	374
19	20	150	100	40	12	374
20	25	175	100	45	12	399
21	25	180	100	45	12	404
22	25	180	100	45	12	404
23	25	185	100	45	12	409
24	25	190	100	45	12	414
25	30	210	100	50	12	434
26	30	215	100	50	12	439
27	30	220	100	50	12	444
28	30	225	100	50	12	449
29	30	230	100	50	12	454
30	30	230	100	50	12	454

IMPORTANTE: curare il parallelismo del tratto Lc, ed evitare, durante la lavorazione, di surriscaldare il provino per non alterare le caratteristiche del materiale. Per materiali con spessore inferiore a 3 mm, il tratto B deve essere di 20 mm ed L.totale minimo 269 mm, non necessita di sagomatura.